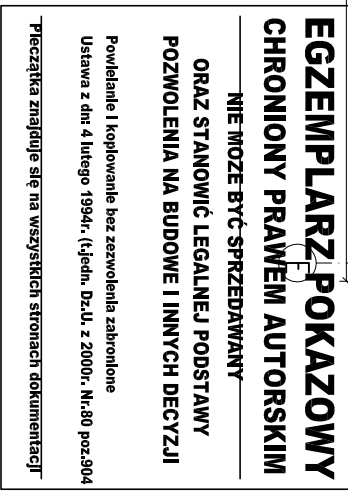
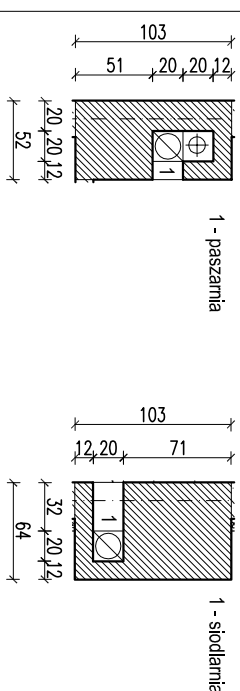


EGZEMPLARZ POKAZOWY



RODZAJE ŚCIAN	
SF1	
24.0	blocki betonowe
	2x dysperbit
10.0	styropian
	klej na siatce
SF2	
24.0	blocki betonowe
	izolacja przeciwwilgociowa
SF3	
24.0	blocki betonowe
S71	
0.5	tylnk cementowo-wapienny
24.0	blocki z betonu komórkowego
12.0	styropian
0.5	tylnk mineralny no siatce
S72	
1.5	tylnk mineralny no siatce
10.0	welna mineralna/słupki
	drewnina 12x12
	watrolizolacja
2.5	deskowanie
SW1	
1.5	tylnk cementowo-wapienny
24.0	blocki z betonu komórkowego
1.5	tylnk cementowo-wapienny
SW2	
1.5	tylnk cementowo-wapienny
12.0	blocki z betonu komórkowego
1.5	tylnk cementowo-wapienny
SW3	
	rama stalowa
5.0	do +1.20 wypełnienie drewnem
2.0	+1.20/+2.40 pręty stalowe
SW4	
1.5	tylnk cementowo-wapienny
24.0	blocki z betonu komórkowego
8.0	welna mineralna
0.5	tylnk mineralny no siatce
SW5	
1.5	tylnk cementowo-wapienny
24.0	blocki z betonu komórkowego
12.0	welna mineralna
2.5	deskowanie na ruszcie



-kanal dymowy 27/27
pow. 0.07m²
-kanal wentylacyjny ø150
pow. 0.018m²

1. Wymylny otwór w świetle muru pod stółką okenną i drzwiczką, dostosować na budowie po wyborze producenta stolarki.
2. Ściany od strony boksów zabezpieczyć powłazchniowo przy pomocy odpowiednich chemicznie powłoki malarskiej zgodnie z instrukcją producenta.

RZUT PARTERU		SKALA 1:100
Murator		BRANŻA ARCH.
OBIEKT	Sosna, stajnia – wariant	
ADRES BUDOWY	STAJNIA	
AUTOR PROJEKTU	mgr inż. E. Golewiczko upr.nr BRANŻ/34/2004	POPS
AUTOR ADAPTACJI		POPS
WYKONAWCA PROJEKTU	W.M. MURATOR PROJEKT	NR RIS A1
PROJEKT	Sp. z o.o.	509a – 2009